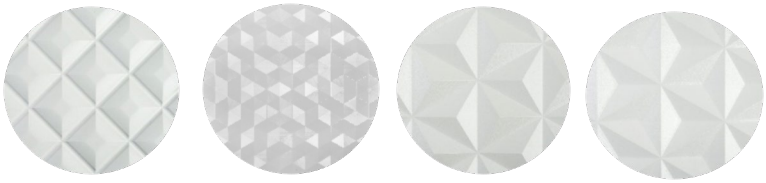
Collections Sculptés DECOR - Diamonds

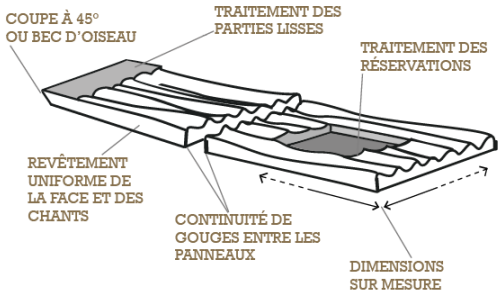
Glossy **Glitty** **Glamy** **Sparkly**



Support	MDF FIBRAPLAST LAC E1 avec contre face mélaminé blanc super
Revêtement	Film Polymère sur la face et les chants Epaisseur 0.4mm +/-0.05mm
Epaisseurs MDF	18mm
Epaisseur restante après usinage	

Panneau de 18mm avant usinage		
Epaisseur restante après usinage (en mm)	mini	maxi
Glossy	10	17,5
Glamy	10	17,5
Glitty	10,5	17,5
Sparkly	11,2	17,5

Cintrage	Nous consulter au cas par pour prototypage
Emission de formaldéhyde	Respect de la norme E1 = teneurs inférieures à 8 mg de formaldéhyde pour 100 g de matériau, ce qui correspond à des émissions maximales de 0,124 mg par mètre cube d'air CARB 2 sur demande
Dimensions mini	Longueur : 100 mm / Largeur : 100 mm
Dimensions max	Longueur : 3000 mm / Largeur : 1200 mm La longueur optimale est de 2400mm
Coloris	Argile 100 / Blanc Neige 44 / Blanc Brillant 123 (avec film de protection à retirer) / Métal brossé 099 / Noir grainé 136 / Gris graphite 158
Autres coloris	Autres films décor + films à laquer sur demande Finition laquée sur demande
Applications	Porte / Mur / Meuble / Tête de lit / Banque d'accueil En raison de la nature du composant, Hubler déconseille toute pose à proximité d'une source de chaleur
Certification environnementale	Certification PEFC du support sur demande
Certification Euroclass	En standard : catégorie M3 Certification du support sur demande

Hydrofuge	Médium qualité hydrofuge sur demande. Pas de collage D4.
Usinage	Traitement de parties lisses (imitation plinthes, montants et cimaises) Traitement des réservations pour appareillage électrique Continuité du motif entre les panneaux avec ou sans jeu de fonctionnement 
Devis / commande	La 1ère dimension doit indiquer la hauteur du panneau + préciser le sens du motif (horizontal ou vertical)
Conditionnement	Sur palette protégée avec carton 2 cannelures Protection par panneau martyr dessus et dessous Ne pas gerber
Livraison	De 6 à 8 semaines à confirmer à réception de la commande
Tolérance	Longueur et largeur : +/- 0.5 mm Epaisseur : +/- 0.5 mm Tolérance de planéité jusqu'à 6% Tolérance d'une irrégularité du thermoformage par m²
Manutention	Il est déconseillé de faire glisser les produits les uns sur les autres. Privilégier de lever les produits pour éviter la détérioration du décor.

STOCKAGE

Les marchandises doivent être stockées dans un endroit sec et ventilé (humidité relative de l'air de 35% -60%).
La température de l'espace doit être entre 18°C et 25°C.
Ne pas stocker avec des substances inflammables.
Prévoir un temps de repos de 24h minimum palette ouverte sur le lieu de pose dans les conditions du DTU.

ENTRETIEN

Pour le nettoyage, il est préférable de choisir un détergent à usage domestique.
Il est recommandé d'éviter la pulvérisation de produits directement sur la surface, car cela pourrait laisser des taches et des marques ; à la place, il est préférable d'appliquer le produit détergent sur un chiffon doux et humide, nettoyer la surface, puis rincer. Ne pas utiliser de produits abrasifs, d'eau de Javel ou de produits ou des acides fortement chlorés.

GARANTIE

HUBLER garantit la qualité intrinsèque des panneaux qu'elle commercialise comme possédant les caractéristiques définies dans ce document. Il est précisé que des irrégularités ou imperfections de la surface doivent être considérées comme normales si inférieures à une par m².
La répétition des motifs dans le décor étant aléatoire après la fabrication et la pose des panneaux ne peut faire l'objet d'une réclamation. Les panneaux étant livrés à dimensions et compte-tenu du thermoformage, Hubler décline toute responsabilité en cas de découpe des panneaux par l'utilisateur. En cas de litige, la garantie et la responsabilité d'HUBLER et du fabricant, la société Panoteq, seraient limitées à la fourniture gratuite de panneaux non agencés en remplacement de ceux reconnus défectueux, la mise en œuvre et la destination des produits étant par ailleurs en dehors de son contrôle. Les techniciens du fabricant sont à la disposition de la clientèle pour apporter leur concours en cas de problèmes techniques spécifiques.