

# Flex Teinté

**PLACAGE DE BOIS NATUREL BRUT TEINTE  
FLEXIBLE (défibré sur papier étanche)**

## COMPOSITION

Ces feuilles sont constituées de placages de bois naturel (idem BILEGNO d'Hubler®) replaqué sous presse à une température élevée sur une feuille de papier spécialement traitée pour résister à l'eau et aux solvants, donc rendue parfaitement imperméable à toute traversée de colle. La sous-couche, pratiquement invisible à l'œil nu une fois la mise en œuvre terminée des feuilles sur leur support, est de couleur variable et adaptée en fonction des essences de bois. Les feuilles ainsi réalisées sont ensuite rendues "flexibles" grâce à l'écrasement mécanique des fibres du bois (défibrage) sans altérer l'esthétique des placages.

## DIMENSIONS STANDARD

**Formats :** 250 x 125 cm et uniquement 305 x 125 cm (nous consulter : dimensions disponibles selon les essences)  
**Épaisseur :** environ 5,5/10 mm (variable en fonction des essences).

N.B. : dimensions approximatives (placages de bois).

## APPAREILLAGE

Le bois étant un produit naturel, des différences de structure et de couleur peuvent être constatées entre les échantillons et les feuilles livrées ou entre les feuilles d'une même livraison. Ces écarts de structure et/ou de couleur ne peuvent être considérés comme des défauts. HUBLER conseille d'inspecter et d'appareiller toutes les feuilles avant leur mise en œuvre. Les feuilles de Flex d'Hubler® sont identifiées au dos par des numéros de lot. Dans le cadre d'un même chantier nous conseillons d'éviter de mélanger des lots afin de conserver une meilleure homogénéité des placages bois. Aucune réclamation ne pourra être prise en compte une fois le débit et/ou le placage effectués.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Compte tenu de leur composition, ces feuilles sont relativement sensibles aux conditions de température et d'humidité. Le vieillissement naturel du bois ne pourra faire l'objet d'un litige.

### Stabilité dimensionnelle

Compte tenu de leur composition et des techniques de fabrication, ces feuilles sont sensibles aux conditions de température et d'humidité.

### Cintrage

Aptitude au cintrage et au postformage à froid : pliage possible dans les deux sens concave **ou** convexe. Rayons de courbure variables en fonction des essences et à vérifier au cas par cas (environ 6 mm dans le sens longitudinal **ou** 20 mm dans le sens transversal).

## STOCKAGE

Pour éviter le risque de gondolement des feuilles par reprise d'humidité (voire leur enroulement), la dernière feuille de chaque pile doit être maintenue à plat par l'adjonction d'un panneau de poids élevé type panneau de particules. Protéger les feuilles des rayonnements solaires et lunaires.

## MISE EN OEUVRE

### Supports

Compte tenu de la faible épaisseur des feuilles FLEX d'Hubler® permettant leur flexibilité, veiller tout spécialement à ce que les supports présentent une parfaite planéité et propreté (bien calibrés, dépolués, dégraissés ...).

### Usinage

Très facile à réaliser, la découpe peut être réalisée avec une paire de ciseaux. À effectuer dans un local avec ambiance sèche et température adaptée, sous presse ou sans presse selon les cas après parfait dégraissage et dépoluage du dos des feuilles FLEX d'Hubler® et des supports.

### Collage

À effectuer dans un local avec ambiance sèche et température adaptée, sous presse ou sans presse selon les cas après parfait dégraissage et dépoluage du dos des feuilles FLEX d'Hubler® et des supports.

**Collage sous presse :** À froid ou à chaud : compte tenu de leurs caractéristiques techniques, les feuilles travaillées en grandes dimensions doivent être collées sous presse (à froid, en général avec colle vinylique, ou à chaud) pour une bonne qualité et régularité du collage qui peuvent difficilement être obtenues sans avoir recours à une presse mécanique. En cas de collage sous presse à chaud, en général ne pas dépasser 50° C.

NOTA : Possibilité d'utiliser à froid ou à chaud une presse à membrane.

**Collage sans presse :** Possible pour des pièces de faibles dimensions, de largeur maximale 60 cm, principalement pour habillage des parties arrondies (dans ce cas, presse difficilement utilisable). Respecter les prescriptions de chaque fabricant de colle.

### Pour les colles contact avec solvants (néoprène, ...) :

**Encollage et séchage de la colle :** À réaliser dans le même temps et de façon homogène sur 100 % de la surface des supports et du dos des feuilles FLEX d'Hubler®. Attendre l'évaporation totale des solvants et le séchage de la colle avant application de la feuille sur son support (à ce sujet, respecter les temps ouverts prescrits).

**Pressage manuel (marouflage) :** Appliquer toujours la feuille FLEX d'Hubler® sur son support en partant du milieu vers les côtés. Le marouflage doit être effectué avec une pression régulière dans les deux sens et sur toute la surface afin de chasser progressivement l'air vers les côtés (sur lesquels la pression doit être encore accentuée). Cette opération doit être réalisée avec tout le poids du corps (et renouvelée après mise en contact totale de la feuille FLEX d'Hubler® et du support) à l'aide d'un rouleau à maroufler revêtu de caoutchouc très dur et à deux poignées.

### Vérification et éventuels problèmes après collage et avant finition :

Une fois la feuille FLEX d'Hubler® collée, contrôler l'absence d'imperfections liées au collage, avec une lumière rasante. La présence de cloques par endroits est due à un manque de colle, à un séchage insuffisant de cette dernière (pouvant également entraîner des fentes dans le placage) ou encore à une pression insuffisante lors du collage (la pression est essentielle pour obtenir un collage satisfaisant). Dans ce cas, essayer de réactiver la colle en utilisant un fer à repasser (avec faible pression et isolation de la surface du placage par une pièce de textile d'épaisseur suffisante), en prenant garde d'éviter une trop grande chaleur risquant de décolorer le bois. Après cette opération, effectuer un nouveau marouflage de la ou des zones concernées.

### Equilibrage

Possibilité d'absence d'équilibrage avec, dans ce cas et par mesure de sécurité, la nécessité d'isoler de l'humidité le dos des supports concernés en appliquant par exemple une laque ou un vernis résistant à la vapeur.

### Finition

Dès l'application de la feuille FLEX d'Hubler® sur son support et avant toute éventuelle reprise d'humidité avant finition, il est nécessaire de reponcer le placage avec un grain au moins égal à 150, permettant en particulier d'enlever les taches apparues pendant le collage.

*Dans le cadre de l'apport d'une teinte supplémentaire un test est fortement recommandé et sera laissé au soin du client.*

- Pour les teintures à l'eau, il est recommandé d'effectuer cette opération après stabilisation (séchage de la colle) et de vérifier la compatibilité du produit de finition associé au procédé de collage. NOTA : Le placage de la surface étant d'épaisseur réduite compte tenu de la souplesse souhaitée, l'utilisateur devra veiller à ne pas attraper la perce en cas de nouveau ponçage avant finition.

- Dans le cadre d'utilisation de produits fortement solvantés il faut s'assurer de la bonne dispersion des solvants et de la compatibilité du produit de finition associé au procédé de collage (afin d'éviter les fissurations ultérieures après séchage).

## UTILISATION

Les feuilles se comportent comme tous les bois et une décoloration (régulière ou irrégulière) provenant d'une exposition excessive à la lumière solaire ou lunaire ne peut être considérée comme un défaut de la matière. L'ajout d'un verni est obligatoire. Nous vous demandons de vérifier la compatibilité entre le type de colle, le type de teinte et le type de verni avant toute application.

Le faible poids de ces panneaux (environ 0,4 kg/m<sup>2</sup>) peut constituer un atout supplémentaire (décoration intérieure des avions, bateaux, etc...).

## ENTRETIEN

Même méthode qu'avec tous les bois bruts. Les taches de colle néoprène sont à éliminer immédiatement sans utiliser de solvants.

## GARANTIE

HUBLER garantit la qualité intrinsèque des feuilles qu'elle commercialise comme possédant les caractéristiques définies dans ce document. Il est précisé que des irrégularités ou imperfections de la surface doivent être considérées comme normales et ne constituent pas un vice des produits en raison de l'utilisation de bois naturel comme décor des feuilles.

Compte tenu de l'utilisation de placages, ces feuilles, si elles sont soumises à une chaleur trop élevée ou à une ambiance trop sèche, peuvent présenter des fissures qui, le cas échéant, ne constitueraient pas un vice des produits.

Les feuilles se comportent comme tous les bois et une décoloration (régulière ou irrégulière) provenant d'une exposition excessive à la lumière solaire ou lunaire ne peut être considérée comme un défaut de la matière.

En cas de litige, la garantie et la responsabilité d'HUBLER seraient limitées à la fourniture gratuite de feuilles non agencées en remplacement de celles reconnues défectueuses, la mise en œuvre et la destination des produits étant par ailleurs en dehors de son contrôle. Les techniciens sont à la disposition de la clientèle pour apporter leur concours en cas de problèmes techniques spécifiques.