

# Flex bambou

**PLACAGE DE BAMBOU NATUREL BRUT  
FLEXIBLE (sur papier)**

## COMPOSITION

Notre placage bambou (horizontal et vertical), développé est de grande qualité. Il est formé de feuilles tranchées dans des blocs laminés fabriqués à partir de lamelles de bambou. Pour éviter l'apparition de fissures pendant la manipulation, le Placage en Bambou est renforcé par une pellicule de cellulose fine mais résistante. La pression des feuilles pour placage sur un panneau en est facilitée ce qui permet de multiples applications du placage dans le secteur Bâtiment et l'industrie du design d'intérieur.

## DIMENSIONS STANDARD

**Formats :** 250 x 125 cm  
**Épaisseur :** environ 6/10 mm

N.B. : dimensions approximatives (placages de bois).

## APPAREILLAGE

Le bambou étant un produit naturel, des différences de structure et de couleur peuvent être constatées entre les échantillons et les feuilles livrées ou entre les feuilles d'une même livraison. Ces écarts de structure et/ou de couleur ne peuvent être considérés comme des défauts. HUBLER conseille d'inspecter et d'appareiller toutes les feuilles avant leur mise en œuvre. Aucune réclamation ne pourra être prise en compte une fois le débit et/ou le placage effectués.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Compte tenu de leur composition, ces feuilles sont relativement sensibles aux conditions de température et d'humidité.

### Stabilité dimension- nelle

Feuilles sensibles aux conditions ambiantes de température, d'U.V et d'humidité.

### Cintrage

Aptitude au cintrage et au postformage à froid : pliage possible dans les deux sens concave et convexe. Rayons de courbure variables en fonction des essences et à vérifier au cas par cas (environ 6 mm dans le sens longitudinal et 20 mm dans le sens transversal).

## STOCKAGE

Pour éviter le risque de gondolement des feuilles par reprise d'humidité (voire leur enroulement), la dernière feuille de chaque pile doit être maintenue à plat par l'adjonction d'un panneau de poids élevé type panneau de particules. Protéger les feuilles des rayonnements solaires et lunaires.

## MISE EN OEUVRE

### Supports

Compte tenu de la faible épaisseur des feuilles FLEX bambou d'Hubler® permettant leur flexibilité, veiller tout spécialement à ce que les supports présentent une parfaite planéité et propreté (bien calibrés, dépoussiérés, dégraissés ...).

### Usinage

Très facile à réaliser, la découpe peut être réalisée avec une paire de ciseaux. À effectuer dans un local avec ambiance sèche et température adaptée, sous presse ou sans presse selon les cas après parfait dégraissage et dépoussiérage du dos des feuilles FLEX bambou d'Hubler® et des supports.

### Collage

À effectuer dans un local avec ambiance sèche et température adaptée, sous presse ou sans presse selon les cas après parfait dégraissage et dépoussiérage du dos des feuilles FLEX d'Hubler® et des supports.

**Collage sous presse** : À froid ou à chaud : compte tenu de leurs caractéristiques techniques, les feuilles travaillées en grandes dimensions doivent être collées sous presse (à froid, en général avec colle vinylique, ou à chaud) pour une bonne qualité et régularité du collage qui peuvent difficilement être obtenues sans avoir recours à une presse mécanique. En cas de collage sous presse à chaud, en général ne pas dépasser 60° C.

NOTA : Possibilité d'utiliser à froid ou à chaud une presse à membrane.

**Collage sans presse** : Possible pour des pièces de faibles dimensions, de largeur maximale 60 cm, principalement pour habillage des parties arrondies (dans ce cas, presse difficilement utilisable). Respecter les prescriptions de chaque fabricant de colle.

### Pour les colles contact avec solvants (néoprène, ...) :

**Encollage et séchage de la colle** : À réaliser dans le même temps et de façon homogène sur 100 % de la surface des supports et du dos des feuilles FLEX bambou d'Hubler®. Attendre l'évaporation totale des solvants et le séchage de la colle avant application de la feuille sur son support (à ce sujet, respecter les temps ouverts prescrits).

**Pressage manuel (marouflage)** : Appliquer toujours la feuille FLEX bambou d'Hubler® sur son support en partant du milieu vers les côtés. Le marouflage doit être effectué avec une pression régulière dans les deux sens et sur toute la surface afin de chasser progressivement l'air vers les côtés (sur lesquels la pression doit être encore accentuée). Cette opération doit être réalisée avec tout le poids du corps (et renouvelée après mise en contact totale de la feuille FLEX d'Hubler® et du support) à l'aide d'un rouleau à maroufler revêtu de caoutchouc très dur et à deux poignées.

### Vérification et éventuels problèmes après collage et avant finition :

Une fois la feuille FLEX bambou d'Hubler® collée, contrôler l'absence d'imperfections liées au collage, avec une lumière rasante. La présence de cloques par endroits est due à un manque de colle, à un séchage insuffisant de cette dernière (pouvant également entraîner des fentes dans le placage) ou encore à une pression insuffisante lors du collage (la pression est essentielle pour obtenir un collage satisfaisant). Dans ce cas, essayer de réactiver la colle en utilisant un fer à repasser (avec faible pression et isolation de la surface du placage par une pièce de textile d'épaisseur suffisante), en prenant garde d'éviter une trop grande chaleur risquant de décolorer le bois. Après cette opération, effectuer un nouveau marouflage de la ou des zones concernées.

### Equilibrage

Possibilité d'absence d'équilibrage avec, dans ce cas et par mesure de sécurité, la nécessité d'isoler de l'humidité le dos des supports concernés en appliquant par exemple une laque ou un vernis résistant à la vapeur.

### Finition

Dès l'application de la feuille FLEX bambou d'Hubler® sur son support et avant toute éventuelle reprise d'humidité avant finition, il est nécessaire de reponcer le placage avec un grain au moins égal à 150, permettant en particulier d'enlever les taches apparues pendant le collage.

## UTILISATION

Les feuilles se comportent comme tous les bois et une décoloration (régulière ou irrégulière) provenant d'une exposition excessive à la lumière solaire ou lunaire ne peut être considérée comme un défaut de la matière. L'ajout d'un verni est obligatoire. Nous vous demandons de vérifier la compatibilité entre le type de colle, le type de teinte et le type de verni avant toute application.

La faible densité de ces feuilles (environ 700 kg/m<sup>3</sup>) peut constituer un atout supplémentaire (décoration intérieure des avions, bateaux, etc...).

## ENTRETIEN

Même méthode qu'avec tous les bois bruts. Les taches de colle néoprène sont à éliminer immédiatement sans utiliser de solvants.

## GARANTIE

HUBLER garantit la qualité intrinsèque des feuilles qu'elle commercialise comme possédant les caractéristiques définies dans ce document. Il est précisé que des irrégularités ou imperfections de la surface doivent être considérées comme normales et ne constituent pas un vice des produits en raison de l'utilisation de bois naturel comme décor des feuilles.

Compte tenu de l'utilisation de placages, ces feuilles, si elles sont soumises à une chaleur trop élevée ou à une ambiance trop sèche, peuvent présenter des fissures qui, le cas échéant, ne constitueraient pas un vice des produits.

Les feuilles se comportent comme tous les bois et une décoloration (régulière ou irrégulière) provenant d'une exposition excessive à la lumière solaire ou lunaire ne peut être considérée comme un défaut de la matière.

En cas de litige, la garantie et la responsabilité d'HUBLER seraient limitées à la fourniture gratuite de feuilles non agencées en remplacement de celles reconnues défectueuses, la mise en œuvre et la destination des produits étant par ailleurs en dehors de son contrôle. Les techniciens sont à la disposition de la clientèle pour apporter leur concours en cas de problèmes techniques spécifiques.