

LEGNOMASS COLORED

Fiche Technique

LEGNOMASS COLORED EST UN BOIS D'INGÉNIERIE QUI PRÉSENTE UNE COULEUR ET UNE TEXTURE UNIQUES.

Son aspect unique et sa répartition homogène de la COULEUR, de la surface jusqu'au coeur du matériau, permettent d'obtenir divers effets visuels et offrent une grande diversité dans les concepts de design. Le bois naturel et les matières premières écologiques permettent aux utilisateurs de l'appliquer à toutes les applications dans les espaces intérieurs clos.

	THICKNESS (mm)								ON REQUEST	
	5	8	9	12	15	16	18	19	FR	NAF
 BLACK	5	8	9	12	15	16	18	19	●	●
 GREY	5	8	9	12	15	16	18	19	●	●
 LIGHT GREY	5	8	9	12	15	16	18	19	●	●
 BROWN	5	8	9				18	19		
 BLEU	5	8	9				18	19		
 GREEN	5	8	9				18	19		
 RED	5	8	9				18	19		
 ORANGE	5	8	9				18	19	●	●
 YELLOW	5	8	9				18	19		

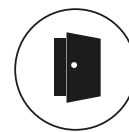
* THE FORMALDEHYDE EMISSION OF FORESTCOLOR IS CLASSIFIED E0 GRADE ACCORDING TO KOREAN STANDARD

* THE COLOR OF SURFACE GETS DARKER FOR ADDITIONAL PAINTING

1. APPLICATIONS



Hôtel, Restaurant
Matériaux d'intérieur pour locaux commerciaux ou bureaux



Porte, moulure



Cuisine, Salle de bain,
Panneaux muraux intérieurs



Stand d'exposition,
scène, enseigne



Mobilier,
Décoration intérieure



Jouet,
Outil pédagogique

2. PRÉCISIONS TECHNIQUES

CLASSIFICATION DES ATTRIBUTS			CHIFFRES STANDARD				
PROPRIÉTÉS	STANDARD	UNIT	5	8/9	12	15/16	18/19
ÉPAISSEUR	EN 324-1	mm	5	8/9	12	15/16	18/19
DENSITÉ	EN323	KG/M3	820	780	760	760	740
TENEUR EN HUMIDITÉ	EN322	%	7 +/- 2.0				
GONFLEMENT DE L'ÉPAISSEUR(24H)	EN317	%	18	12	10	8	8
OBLIGATION INTERNE	EN319	N/ mm2	≥ 1.00	≥ 0,80	≥ 0,80	≥ 0,75	≥ 0,75
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN310	N/ mm2	≥ 34	≥ 34	≥ 32	≥ 30	≥ 30
MODULE D'ÉLASTICITÉ	EN310	N/ mm2	≥ 3000	≥ 3000	≥ 2800	≥ 2700	≥ 2700
GONFLEMENT DE L'ÉPAISSEUR APRÈS TEST CYCLIQUE	EN321	%	25	19	16	15	15
LIAISON INTERNE APRÈS ESSAI CYCLIQUE	EN321	N/ mm2	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20

3. PRÉCISION GÉNÉRALE

CLASSIFICATION DES ATTRIBUTS			CHIFFRES STANDARD				
PROPRIÉTÉS	STANDARD	UNIT	5	8/9	12	15/16	18/19
TOLÉRANCES (ÉPAISSEUR)	EN 324-1	mm	+ / - 0,2	+ / - 0,2	+ / - 0,2	+ / - 0,2	+ / - 0,2
TOLÉRANCES (LONGUEUR ET LARGEUR)	EN 324-1	mm/ M	+ / - 3,0	+ / - 3,0	+ / - 3,0	+ / - 3,0	+ / - 3,0
TOLÉRANCES (PERPENDICULARITÉ)	EN 324-2	mm/ M	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
TOLÉRANCES (RECTITUDE DES BORDS, LONGUEUR ET LARGEUR)	EN 324-2	mm/ M	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5
TOLÉRANCES (DENSITÉ)	EN323	%	+ / - 7	+ / - 7	+ / - 7	+ / - 7	+ / - 7
TOLÉRANCES (DENSITÉ) ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE (CLASSE EO)	EN120		Classe E1 / Classe E0 dans la méthode du dessiccateur				

4. AVANTAGE



Présente une grande résistance à l'humidité grâce à la teneur élevée en mélamine de la résine utilisée. Il peut être utilisé dans les endroits où l'humidité est un problème.

Telles que les cuisines, les salles de bains avec les finitions appropriées.



Répartition uniforme de la couleur depuis la surface jusqu'au coeur du produit



Les émissions de formaldéhyde de FORESCOLOR est classé E0 (selon la méthode du dessiccateur)

Non toxique et excellente solidité des couleurs grâce à l'utilisation d'une résine spéciale et d'un colorant organique



Grâce à son excellent profil de densité et à la forte teneur en mélamine de la résine utilisée, le ponçage après usinage est minime, voire inutile.

SUR DEMANDE



Un produit ignifuge est également disponible (classe Bs2, d0)



Aucune résine de formaldéhyde n'est utilisée pendant le processus de fabrication.

5. CERTIFICATION

