

Cleaf Stratifiés décor

FEUILLES DECOR SUR STRATIFIE

COMPOSITION

Les feuilles sont revêtues d'un papier décoratif imprégné de résine de mélamine. Elles sont soutenues par un papier kraft, imprégné de résines thermodurcissables spéciales (film phénolique). Les feuilles sont disponibles dans les types suivants (spécifications, conformément à la norme EN 438 -1):

- VGS (Vertical Grade Standard) recommandé pour une utilisation verticale. Epaisseur standard: 0,8 mm.
- HGS (Horizontal Standard Grade) recommandé pour une utilisation horizontale. Epaisseur standard: 0,8 mm.

DIMENSIONS STANDARDS

2 formats selon les modèles (Voir Tarif Hubler)

Stratifiés décor non synchronisé :

Format : 305 x 130 cm

Épaisseur : 0.8mm

Poids estimatif : 1,1kg/m²

Ou

Stratifiés décor non synchronisés :

Format : 276 x 204 cm

Épaisseur : 0.9mm (sauf décor Cheope 1.5mm)

Poids estimatif : 1,3kg/m²

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Pour un même décor et structure, les feuilles stockées en version synchronisée (format 276x204cm) ont les panneaux coordonnés stockés également en version synchronisée (format 2800x2070mm).

Pour un même décor et structure, les feuilles stockées en version non synchronisée (format 305x130cm) ont les panneaux coordonnés stockés en version non synchronisée (format 2800x2070mm).

Nous attirons votre attention sur le fait que la profondeur de la structure des décors est différente entre les feuilles et les panneaux, s'agissant d'une version non synchronisée. La structure sera plus prononcée sur les panneaux

		VGS	HGS
Epaisseur		0,8 mm / 0.9mm (+ou- 0.1mm)	0,8 mm / 0.9mm (+ou- 0.1mm)
Résistance à l'abrasion	Norme EN 438/2-10	≥ niveau 2 IP≥ 50 WP≥150	≥ niveau 3 IP≥ 150 WP≥350
Résistance à la vapeur d'eau	Norme EN 438/2-14	≥ niveau 4	≥ niveau 4
Résistance à la chaleur	Norme EN 438/2-16	≥ niveau 4	≥ niveau 4
Résistance aux rayures	Norme EN 438/2-25	≥ niveau 3 ≥ 4N	≥ niveau 3 ≥ 4N
Résistance aux taches	Norme EN 438/2-26	Groupe 1&2 = 5 Groupe 3 ≥ 4	Groupe 1&2 = 5 Groupe 3 ≥ 4
Résistance de la couleur à la lumière	Norme EN 438/2-27	Grey scale ≥ 4	Grey scale ≥ 4
Formabilité Méthode B	Norme EN 438/2-32	–	–
Résistance au cloquage	Norme EN 438/2-34	≥ 15	≥ 15
Émission de formaldéhyde	Norme EN 717-2	≤ 3,5 mg/hm ²	≤ 3,5 mg/hm ²

SUR DEMANDE

Stratifié décor traité avec un retardant au feu :

B-s1, d0

ENI : EN13501-1 : 2009

Stratifié décor traité contre l'humidité :

IMO MED 2014/90/EU

LABEL ENVIRONNEMENTAL FSC : Les feuilles stratifiées décors CLEAF peuvent être certifiés FSC® sur demande (licence FSC® -C201649)

STOCKAGE

Les marchandises doivent être stockées dans un endroit sec et ventilé.

Ne pas stocker avec des substances inflammables.

En cas d'exposition directe à la lumière du soleil, le panneau peut se détériorer.

Pour éviter le gauchissement ou taches d'humidité, placer les feuilles sur des palettes avec les espaces adéquats.

Avant collage et pour éviter des reprises d'humidité et des déformations, les feuilles doivent être stockées et conditionnées plusieurs jours dans un local clos et sec en même temps que les supports et équilibrages.

Les conditions à respecter sont :

Température : 18 à 25° C.

Humidité relative de l'air : 35 à 65 %.

MISE EN ŒUVRE

Il est essentiel de placer les feuilles dans des conditions ambiantes adaptées au préalable (qui seront proches des conditions d'utilisation finale du produit), afin de prévenir une dilatation excessive causée par des variations significatives du taux d'humidité.

D'une manière générale, ces feuilles se travaillent et se posent de la même façon, avec les mêmes outils et colles et sur les mêmes supports que les stratifiés décors classiques, mise à part les prescriptions suivantes :

Support

Compte tenu de l'épaisseur réduite des feuilles (pour limiter la tranche plus foncée), employer des panneaux supports présentant une parfaite propreté et planéité (bien calibrés).

Collage

- Collage vinylique ou colle blanche type PVAC D3 sous presse à chaud : pression 3 kg/cm², température maxi 60 à 70° C et un temps de presse de 1mn30 sont conseillés.

- Pressage à froid : temps de presse de 20 à 30mn minimum.

- Collage par colle type néoprène (avec solvants) : nécessité de précautions de mise en œuvre en se référant aux instructions du fabricant de colle et vérification de la compatibilité des vernis de finition (PU avec solvant) pour éviter tout désordre au niveau du placage. Les tâches de colle néoprène sont à éliminer immédiatement sans utiliser de solvants.

Encollage et séchage de la colle : À réaliser dans le même temps et de façon homogène sur 100 % de la surface des supports et du dos des feuilles Legnostrat® d'Hubler. Attendre l'évaporation totale des solvants et le séchage de la colle avant application de la feuille sur son support (à ce sujet, respecter les temps ouverts prescrits).

Pressage manuel (marouflage) : Appliquer toujours la feuille Legnostrat® d'Hubler sur son support en partant du milieu vers les côtés. Le marouflage doit être effectué avec une pression régulière dans les deux sens et sur toute la surface afin de chasser progressivement l'air vers les côtés (sur lesquels la pression doit être encore accentuée). Cette opération doit être réalisée avec tout le poids du corps (et renouvelée après mise en contact totale de la feuille Legnostrat® d'Hubler et du support) à l'aide d'un rouleau à maroufler revêtu de caoutchouc très dur et à deux poignées.

Vérification et éventuels problèmes après collage et avant finition : Une fois la feuille Legnostrat® d'Hubler collée, contrôler l'absence d'imperfections liées au collage, avec une lumière rasante. La présence de cloques par endroits est due à un manque de colle, à un séchage insuffisant de cette dernière (pouvant également entraîner des fentes dans le placage) ou encore à une pression insuffisante lors du collage (la pression est essentielle pour obtenir un collage satisfaisant). Dans ce cas, essayer de réactiver la colle en utilisant un fer à repasser (avec faible pression et isolation de la surface du placage par une pièce de textile d'épaisseur suffisante), en prenant garde d'éviter une trop grande chaleur risquant de décolorer le bois. Après cette opération, effectuer un nouveau marouflage de la ou des zones concernées.

Protection

Toute écriture au feutre ou au stylo pourrait détériorer le placage.

Equilibrage

Pour contrebalancer les panneaux, ne pas utiliser de stratifiés décors classiques car les coefficients de dilatation sont différents.

Utiliser les équilibrages conseillés par Hubler (cf tarif Hubler).

UTILISATION

Nombreuses utilisations en agencement intérieur verticales et horizontales (précautions à prendre en cas de fortes sollicitations).

Eviter les atmosphères humides sauf avec un collage et support adaptés.

Aucun usage extérieur.



Mur



Cloison



Porte



Meuble



Tête de lit



Banque d'accueil



Crédence cuisine



Plan de travail



Objet déco

ENTRETIEN

Ne pas utiliser de produits abrasifs ni chloré, ni javélinisé et de support de nettoyage abrasif (inclus éponge magique). Pour l'entretien quotidien, il faut prioriser les lingettes nettoyantes, l'eau savonneuse et pour certaine tache, de l'alcool éthylique ou de l'acétone.

GARANTIE

HUBLER garantit la qualité intrinsèque des feuilles qu'elle commercialise comme possédant les caractéristiques définies dans ce document.

Les feuilles qui ne seront pas stockés dans les conditions mentionnées ci-dessous et qui présenteraient des décolorations, fissures ou autres défauts ne pourront être considérés comme défectueux.

En cas de litige, la garantie et la responsabilité d'HUBLER et du fabricant, la société CLEAF, seraient limitées à la fourniture gratuite de panneaux non agencés en remplacement de ceux reconnus défectueux, la mise en œuvre et la destination des produits étant par ailleurs en dehors de son contrôle. Les techniciens du fabricant sont à la disposition de la clientèle pour apporter leur concours en cas de problèmes techniques spécifiques

Les techniciens sont à la disposition de la clientèle pour apporter leur concours en cas de problèmes techniques spécifiques.